

Металлообрабатывающая
компания
«2P»



О КОМПАНИИ



ООО «2Р» – инновационная компания, работающая в сфере металлообработки.

Мы являемся организацией, имеющей в собственном парке оборудования следующие станки:

- Фрезерные центры с ЧПУ
- Токарные центры с ЧПУ
- Комплекс лазерного термоупрочнения и наплавки
- Станок гидроабразивной резки металла
- Электроэрозионные станки
- Универсальные токарные и фрезерные станки
- Шлифовальные станки
- Станки для заготовительных операций
- Радиально - сверлильные станки

Обладая научными знаниями и квалифицированным персоналом, мы производим детали, комплектующие и запасные части для различных сфер деятельности.



Станочный парк



Лазерный комплекс ЛК-5В

Позволяет производить лазерное термоупрочнение готовых изделий из металла, придавая необходимы прочностные характеристики.

Габариты обрабатываемых деталей: 7000 x 2000, масса до 5 тонн.



Вертикальный фрезерный обрабатывающий центр 3+2 с ЧПУ Fanuc SKYMASTER модель VL1600A

Габариты обрабатываемых деталей: 1600 x 760 x 760



Станочный парк



**Установка гидроабразивной
резки IRONMAC модель 420S
L2060-NO-M5-Z300-MB500**

Габариты обрабатываемых
деталей: 6000 x 2000 x 200 (300)



**Токарный обрабатывающий
центр с ЧПУ TL2000LY/750**

Габариты обрабатываемых
деталей: диаметр вращения 600,
точения 400, длинна точения 685,
диаметр прутка 52



Станочный парк



**Проволочно-вырезной
электроэрозионный
многопроходной станок модели
«DK77120»**

Габариты обрабатываемых
деталей: 1200 x 1400 (1500 x
1900) x 800, нагрузка 1000 кг



**Радиально-сверлильный
станок KR63 (Z3063X20)**

Габариты обрабатываемых
деталей: диаметр сверления 63,
ось стойка 450 - 2050,
горизонтально 1600



Станочный парк



Плоскошлифовальный станок в комплекте с УЦИ и комбинированной системой фильтрации СОЖ мод. «USG-40160H»

Габариты обрабатываемых деталей: 400 x 1600 x 400, нагрузка 998 кг



Универсальный фрезерный станок мод. X6436

Габариты обрабатываемых деталей: 1320 x 360, нагрузка 500 кг



Станочный парк



**Токарно-винторезный станок с
УЦИ KC51B/1500 (С6251×1500)**

Габариты обрабатываемых
деталей: 1500х350, диаметр 510



**Автоматический
ленточнопильный станок CUT-
330CHA**

Габариты обрабатываемых
деталей: 330х300, диаметр 90



О КОМПАНИИ

Наша компания имеет достаточное количество компетентных специалистов для выполнения самых сложных видов работ, реверс-инжиниринга, создания конструкторской документации:

- Главный технолог
- Главный инженер/Директор по производству
- Инженер – технолог
- Инженер – программист
- Мастер - технолог
- Начальник ОТК
- Наладчик станков с программным управлением
- Оператор станков с программным управлением
- Оператор станка гидроабразивной резки
- Шлифовщик
- Электроэрозионист
- Фрезеровщик
- Токарь
- Электрогазосварщик
- Слесарь механосборочных работ



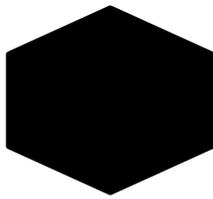
НАШИ ТЕХНОЛОГИИ

Технология производства состоит из следующих этапов:

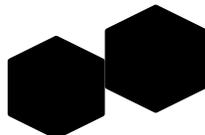
- Химический анализ марки стали образцового изделия
- Создание чертежа/3D модели изделия
- Согласование объема поставки с заказчиком
- Расчет стоимости изделия исходя из объемов партии
- Изготовление изделия на собственных мощностях



Партнеры и заказчики



- АО «Машиностроительный завод «ЗиО-Подольск» (ГК «РОСАТОМ»). Участники проекта БРЕСТ.
- ООО «Авиаспецмаш»
- ООО «ЕПК-Бренко Подшипникова Компания»
- АО «СЛПК»
- HOLZ HOUSE (г. Луза, Кировская область) фуговальные и рубительные ножи деревообрабатывающей линии EWD\WDT.
- АО «Волга» (г. Балахна) рубительные ножи и одежда для рубительной машины Andritz.
- НПАО «Светогорский ЦБК».
- другие предприятия различных сфер экономики.





Адрес: Киров, ул. Некрасова, 71 к 2

Телефон: 8-922-977-72-83

www: 2rmetal.ru

Технический директор: Исупов Алексей Олегович

E-mail: isupov_a@inbox.ru

